



Sistemas de extracción de humos Domino DPX

El aire limpio nunca fue tan puro

El extractor de humos y partículas utilizado en la codificación láser; mantiene limpio el entorno de trabajo y preserva una calidad de codificación excepcional.



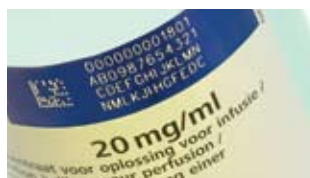
Domino. Do more.

Domino DPX – extracción de humos y partículas, eficiente y eficaz para aplicaciones de marcaje por láser.

El ingenioso diseño del DPX limpia el aire alrededor de su codificador láser, protegiendo a su personal de humos y partículas potencialmente nocivas.

Una amplia gama de aplicaciones

Su perfecta integración con el codificador láser mantiene las lentes y los equipos de la línea de producción limpios - garantizando la calidad del código.



Mantiene una excelente calidad del código



Fiabilidad probada en ambientes húmedos



Extracción especial para PVC y aplicaciones con olores fuertes



Credenciales medioambientales



El compromiso de Domino y la inversión en prácticas medioambientales, son el resultado de nuestra superación a las exigencias gubernamentales, y a los estándares y regulaciones de la industria y de la compañía. Estamos comprometidos con la reducción al mínimo del consumo de los recursos naturales y de la energía, así como con la generación de residuos. Además, nuestros productos obedecen a las directivas RoHS y WEEE, siendo éstos reciclables.

Mantiene su entorno limpio y seguro

Limpio y seguro

El DPX protege al personal del polvo y de los olores, y captura limpiamente los contaminantes. Sus sensores de gas y partículas monitorizan la calidad del aire expulsado, garantizando el cumplimiento de las regulaciones internacionales sobre salud y seguridad en el trabajo.



Por delante de las regulaciones

Los gases y partículas son capturados por los filtros del DPX, evitando problemas por incumplimiento de la normativa sobre emisiones externas. Nuestros filtros incluyen una capa química que elimina los gases potencialmente tóxicos.



Probado independientemente

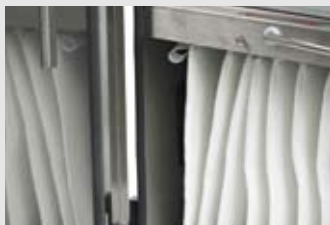
En pruebas independientes, los filtros principales HEPA eliminaron el 99.997% de todas las partículas superiores a 0.3 micras y el 95% de las partículas hasta 0.01 micras. Las partículas producidas durante la codificación láser generalmente superan las 0.5 micras.



Fácil de instalar y utilizar

Cambios rápidos

Se accede con facilidad a los filtros y pueden cambiarse en segundos.



Monitorización sencilla

Los indicadores visuales y sonoros simplifican la monitorización y alertan al personal de producción si hay una reducción de la filtración.

Mejora la eficiencia de producción

Mantiene la nitidez

El DPX ayuda a mantener una nitidez del código continuada, ya que previene la acumulación de partículas y residuos generados por los humos alrededor de las lentes y en los equipos de producción. Evita la posibilidad de realizar productos defectuosos o reprocesados debido a la disminución en la calidad de la codificación.



Rendimiento constante

El control de flujo exclusivo del DPX optimiza el rendimiento del compresor cuando el filtro comienza a llenarse, manteniendo la capacidad de extracción siempre constante.



Mantenimiento reducido

Ahorra tiempo en mantenimientos imprevistos. Una extracción eficiente, junto con un filtro de alta capacidad, proporciona una mayor duración de los filtros y una disminución de los cambios. La tecnología de flujo de aire invertido prolonga la duración de los filtros, además de proteger el motor y el sistema eléctrico.

Robusto

La gama DPX se mantiene en funcionamiento con interrupciones mínimas, incluso en ambientes húmedos o polvorientos. Para estas condiciones extraordinariamente duras, los armarios y filtros del DPX2000 se fabrican con materiales resistentes a los ácidos. Esto los hace especialmente adecuados para aplicaciones sensibles a olores fuertes y a aquellos que están en contacto con emanaciones de la combustión del PVC.

Flexibilidad

No es necesario perforar paredes para instalar tuberías rígidas. El DPX puede ubicarse y desplazarse fácilmente alrededor de las líneas de producción.



Domino. Do more.

Un rápido recorrido por el DPX

Utilizar el compacto DPX con su instalación plug and play es un placer.

Los filtros se cambian fácil y rápidamente

Los indicadores visuales y sonoros simplifican la monitorización

El extractor de humos arranca / para automáticamente cuando el láser se activa / desactiva

Filtros de alta capacidad

- Completo sistema de monitorización de gases y partículas
- Ocupa poco espacio

Su armario compacto con ruedas puede reubicarse fácilmente flexibilizando la producción

El tubo de extracción flexible permite su instalación en cualquier posición



Especificaciones técnicas:

	DPX500	DPX1000	DPX1500	DPX2000
Indicadores	Señal visual y sonora cuando el filtro está obstruido, roto o si el extractor funciona sin los filtros instalados			
Monitorización del aire	Monitorización continua de la salida para detectar gases y partículas contaminantes			
Control de flujo de aire	Ajuste automático del ventilador que permite mantener la velocidad de extracción óptima a medida que se bloquean los filtros			
Conexión con el láser	Envía una señal al láser para comunicar los fallos del extractor: Inicio/paro automáticos del extractor cuando se activa/desactiva el láser.			
Ritmo de producción	Hasta 200 códigos por minuto	200 a 500 códigos por minuto	Superiores a 500 códigos por minuto	Codificación para cualquier aplicación de PVC
Sustratos	Todos los sustratos incluidos papel, cartón, cristal y plásticos (excepto el PVC)			PVC
Caudal de extracción (máx.)	166 m ³ /hr	320 m ³ /hr	600 m ³ /hr	320 m ³ /hr
Vacío (máx.)	1633mm WG (64,5 IWG)	1143mm WG (45 IWG)	1067mm WG (42 IWG)	1143mm WG (45 IWG)
Tensión 230 V CA	0,45 kVA, 50/60 Hz	1,10kVA, 50/60 Hz	2,20 kVA, 50/60 Hz	1,10 kVA, 50/60 Hz
Intensidad/Frecuencia	0,45 kVA, 50/60 Hz	1,20 kVA, 50/60 Hz	2,40 kVA, 50/60 Hz	1,20 kVA, 50/60 Hz
Longitud del cable (3 hilos)	5 m	5 m	5 m	4,6 m
Nivel sonoro	61 dBA	52 dBA	65 dBA	52 dBA
Temperatura de operación	5–45°C	5–45°C	5–45°C	5–45°C
Humedad de operación	10–90% No condensada	10–90% No condensada	10–90% No condensada	10–90% No condensada
Dimensiones de la cabina				
Altura	885 mm	1065 mm	1145 mm	1181 mm
Anchura	430 mm	430 mm	520 mm	430 mm
Profundidad	487 mm	515 mm	666 mm	515 mm
Peso	50 Kg	55 Kg	80Kg	77 Kg
Material del armario	Acero inoxidable			
Manguera (D x L)	50 mm x 6 m		63 mm x 6 m	50 mm x 6 m
Accesorios opcionales	–	Extensión de manguera Segundo cabezal	Extensión de manguera Segundo cabezal	Extensión de manguera Segundo cabezal

Esquemas de flujo de aire

Sin escala.
Sólo para fines ilustrativos.

